

DCFJ 全自动电磁干粉磁选机

适用范围：

细粉状物料中去除弱磁性氧化物，屑状锈皮等污染物，广泛应用于耐火材料、陶瓷、玻璃等非金属矿以及化工、医药、食品等行业纯化物料。

技术特点：

- ◆磁路采用计算机模拟设计，磁场分布科学合理。
- ◆线圈外围全部采用铁铠包裹，提高了磁能利用率，使分选区磁场强度提高 8% 以上，背景场强达 0.6T 以上。
- ◆励磁线圈外壳采用全密封结构，具有防潮、防尘，防腐蚀等特点，能够在恶劣环境下工作。
- ◆采用油水复合冷却方式，励磁线圈散热快，温升低，磁场热衰减小。
- ◆采用特殊材料不同结构的磁介质，磁场梯度大，除铁效果好。
- ◆采用振动方式进行物料除铁过程和排铁过程，不易堵料。
- ◆分料箱内设挡料结构，解决翻板周围漏料现象，使除铁干净。

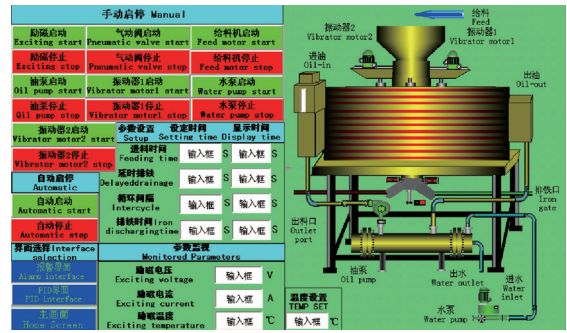


- ◆控制柜采用优质钢板制作，双层门结构，防尘防水，防护等级为 IP54。

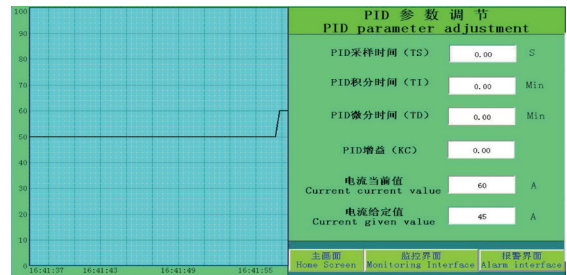


- ◆控制系统采用可编程可控制器作为核心控制部件，控制各个执行机构，使其按照工艺流程周期运转，自动化程度高。

◆ 控制系统配备先进的人机界面技术，通过 Host Link 总线或网线与可编程控制器实时高速通信。



◆ 通过传感器、变送器采集现场数据，根据用户给定的选矿工艺参数，运用先进的 PID 控制理论（恒流），设备无论热态或者冷态，快速使控制系统达到额定的激磁场强。解决了以往设备热态运行时，磁场强度下降；激磁上升速度慢等缺点。



主要技术参数：

型号	DCFJ-150	DCFJ-300	DCFJ-450	DCFJ-600	DCFJ-800	DCFJ-1000
背景场强 (T)	0.4/0.6					
工作腔直径 (mm)	φ 150	φ 300	φ 450	φ 600	φ 800	φ 1000
励磁电流 (ADC)	≤ 70	≤ 80	≤ 110	≤ 150	≤ 160	≤ 335
励磁功率 (kW)	≤ 25	≤ 35	≤ 40	≤ 50	≤ 65	≤ 120
电机功率 (kW)	0.09 × 2	0.75 × 2	1.1 × 2	1.5 × 2	2.2 × 2	2.2 × 2
设备重量 (kg)	≈ 4200	≈ 6500	≈ 9200	≈ 10500	≈ 18500	≈ 21200
生产能力 (t/h)	0.2 ~ 0.5	1 ~ 2	2 ~ 4	4 ~ 6	6 ~ 8	8 ~ 10

(仅供选型参考)