

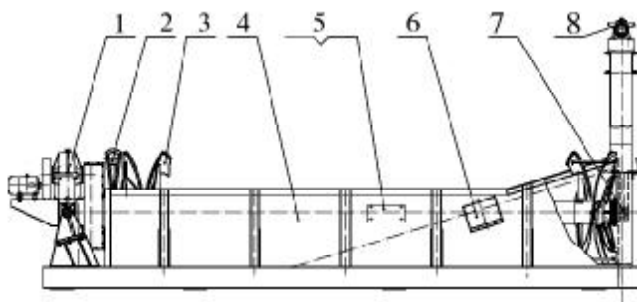
## FG、FC 单螺旋分级机 2FG、2FC 双螺旋分级机

### 应用范围：

螺旋分级机广泛应用于金属选矿流程中对金属选矿中对矿浆进行粒度分级，也可用于洗矿作业中脱泥、脱水，常与球磨机组成闭路流程。

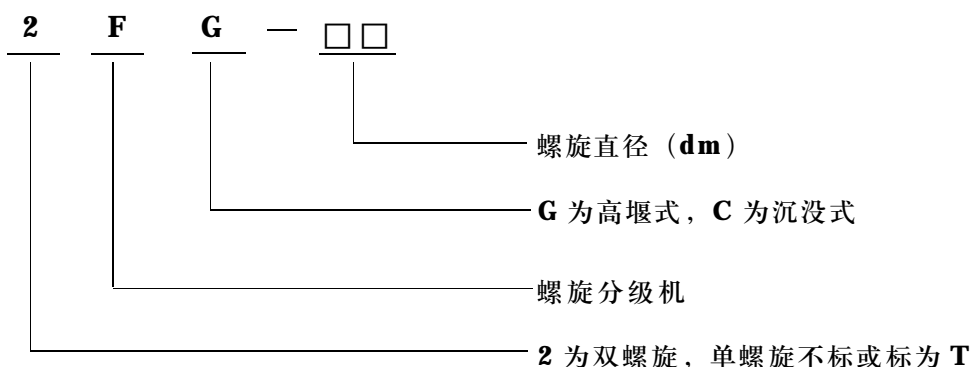


### 设备构造：



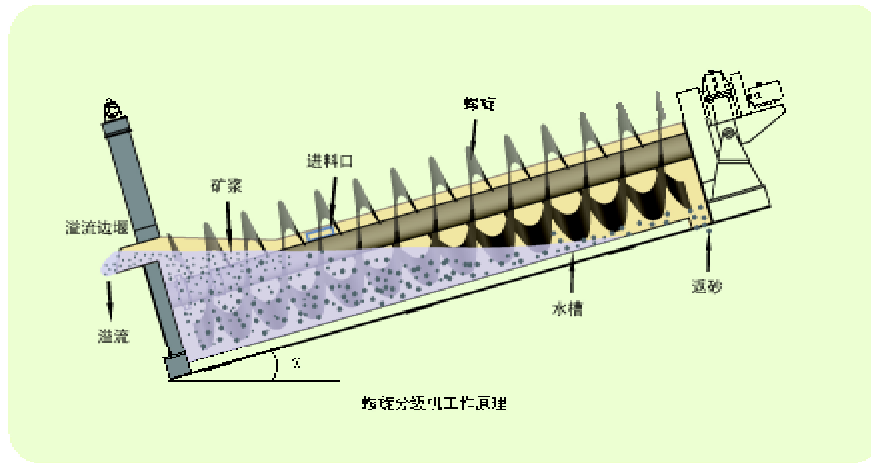
①传动机构②提升扒斗③螺旋④水槽⑤铭牌⑥装料口⑦下部支撑⑧提升装置

### 型号意义及技术参数：



## 工作原理：

分级机是借助于固体颗粒大小不同、比重不同，因而在液体中的沉降速度不同的原理进行分级的，细磨后的矿浆从位于沉降区中部的进料口给入水槽，倾斜安装的水槽下端是矿浆分级沉降区，螺旋低速转动，对矿浆起搅拌作用，使轻细颗粒悬浮到上面，留到溢流边堰溢出，进入下一道工序，粗重颗粒则沉降到槽体底部，由螺旋输送到排料口作为返砂排出。通常螺旋分级机与磨机组成闭路，将粗砂返回磨机再磨。



## 产品技术特点：

### 1、驱动方式有：

- (1) 传动驱动：电动机 + 减速器 + 大齿轮 + 小齿轮
- (2) 提升驱动：电动机 + 小齿轮 + 大齿轮

### 2、支撑方式：

空心轴由无缝钢管或长钢板卷成后焊接而成，空心轴上下两端焊有轴颈，上端支承在可转的十字形轴头内，下端支承在下部支座中。十字形轴头支座两侧的轴头支承在传动架上，即可使螺旋轴作旋转运动，又可作升降运动。下端的轴承支承座由于长时间浸泡在矿浆中，因此需要良好的密封装置，采用了迷宫式和高压干油联合密封形式，从而改善了密封性能，延长了轴承的使用寿命。

## 单、双螺旋分级机主要技术性能表

类型	型号	螺旋直径 (mm)	水槽长度 (mm)	螺旋转速 (rpm)	生产能力 (t/d)		电动功率 (kw)		外形尺寸 (长×宽×高)
					返砂量	溢流量	传动	提升	
高堰式螺旋分级机	FG10	1000	6500	3.5-7.6	473-1026	85	5.5	手动	7590x1240x2380
	FG12	1200	6500	5-6.8	1170-1600	155	5.5	1.5	8180x1570x3110
	FG15	1500	8400	2.5-6	1140-2740	235	7.5	2.2	10410x1880x4080
	FG20	2000	8400	3.6-5.5	3890-5940	400	11/15	2.8	10790x2530x4490
	FG24	2400	9210	3.6	6800	580	15	3.0	11650x2910x4970
	FG30	3000	12500	3.2	11650	890	22	4	12500x320x5340
	2FG12	1200	6500	5-6.8	3200	310	2x5.5	2x1.5	8230x2790x3110
	2FG15	1500	8400	3.5-6	2280-5480	470	2x7.5	2x1.5	10410x3390x4080
	2FG20	2000	8400	3.6-5.5	7780-11880	800	2x11	2x2.8	11000x4600x4490
	2FG24	2400	9210	3.6	13600	1160	2x15	2x3	12710x5430x5690
2FG30	3000	12500	3.2	23300	1785	2x22	2x4	16020x6640x6350	
沉没式分级机	FC12	1200	8400	5-7	1170-1870	120	7.5	2.2	10370x2790x3920
	FC15	1500	10500	2.5-6	1140-2740	185	7.5	2.2	12670x1820x4890
	FC20	2000	12900	3.6-5.5	3895-5940	320	15	2.8	15610x2530x4490
	FC24	2400	14200	3.6	4650-7450	455	18.5	4	16580x2930x7190
	2FC15	1500	10500	2.5-6	6800	370	2x7.5	2x1.5	12670x3370x4890
	2FC20	2000	12900	3.6-5.5	6480-11800	640	2x11	2x3	15760x4600x5640
	2FC24	2400	14200	3.67	13700	910	2x18.5	2x4	17710x5430x8000
	2FC30	3000	14300	3.2	23300	1400	2x30	2x4	17824x6640x8860

(仅供参考)