

LIQUID SLURRY ELECTRO MAGNETIC IRON REMOVER

HCTS 液体浆料电磁除铁器

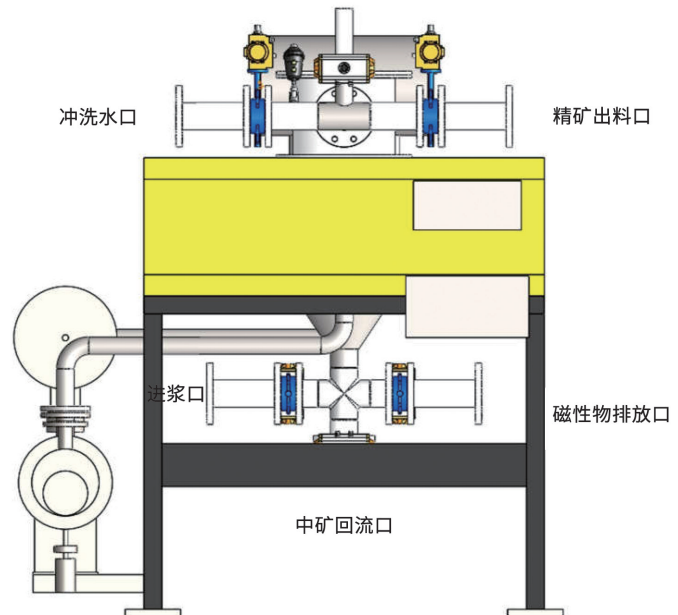
适用范围

主要用于从浆状物料中清除铁磁性微粒，广泛应用于陶瓷、高岭土、石英、黏土、长石、电池正负极材料等行业。



工作原理

励磁线圈通电，分选腔内的分选介质表面会感应出高梯度超强磁场。矿浆由设备底部的进浆管道进入分选腔，通过介质的吸附作用完成磁性物与非磁性物的分离，精矿矿浆经由出浆管道排出设备，工作一段时间，当介质的吸附能力达到饱和状态时，停止进料，待分选腔内的的浆料经中矿回流管道排出设备后，停止励磁，高压冲洗水通入分选腔，分选腔内的磁性物杂质经由排渣管道排出设备。以上工作过程是由程序自动化控制气动阀门的开闭以及线圈、水泵的启停完成的，可以可靠高效的完成设备自动化作业。



技术特点

◆独特的电磁线圈设计及高效的冷却方式。

电磁浆料高梯度磁选机励磁线圈采用全密封冷却油进行冷却,外置式高效热交换器进行油水热量交换,实现油水复合冷却,冷却速度快,温升高,磁场稳定。

◆分选介质产生极高的磁场梯度,除铁效果更佳。

介质采用特制的导磁不锈钢材质,在背景磁场的激发下可以产生极高的梯度磁场,对于低含量的弱磁性杂质有很强的吸附作用,除铁效果更佳。

◆全自动作业,运行及维护费用低。

该设备工作过程采用自动化程序控制,可实现无人值守全自动作业,减少了运行及维护费用。

◆高压水正反冲洗,脱铁干净,无残留物。

设备除铁时,使用高压水对介质清洗,卸铁干净,对于清洗时间可根据不同矿物、不同阶段分别设定,提高处理效率。

技术参数

型号	空芯场强 Gauss	分选腔直径 (mm)	过滤面积	参考处理量	
			mm ²	L/分钟	m ³ /h
HCTS-150	3500/ 5000/ 10000	150	17663	100	6
HCTS-250		250	49063	250	15
HCTS-300		300	70650	350	21
HCTS-450		450	158963	800	48
HCTS-600		600	282600	1200	72
HCTS-780		780	477594	2000	120
HCTS-1000		1000	785000	3500	200
HCTS-1200		1200	1130400	4900	270

(仅供选型参考)